

Il modulo di comando raggruppa tutte le funzioni di I/O del sistema operatore-unità di governo-macchina utensile.

Comprende:

- tastiera alfanumerica con tasti funzione propri del C.N. tradizionale (full stroke).
- console con pulsanti per accensione, spegnimento, cycle start, hold, selettori per la scelta dei modi di funzionamento e per la direzione e velocità degli spostamenti manuali, potenziometro per la variazione delle velocità di avanzamento e rotazione mandrino;
- video a 9" alfanumerico e grafico.

