

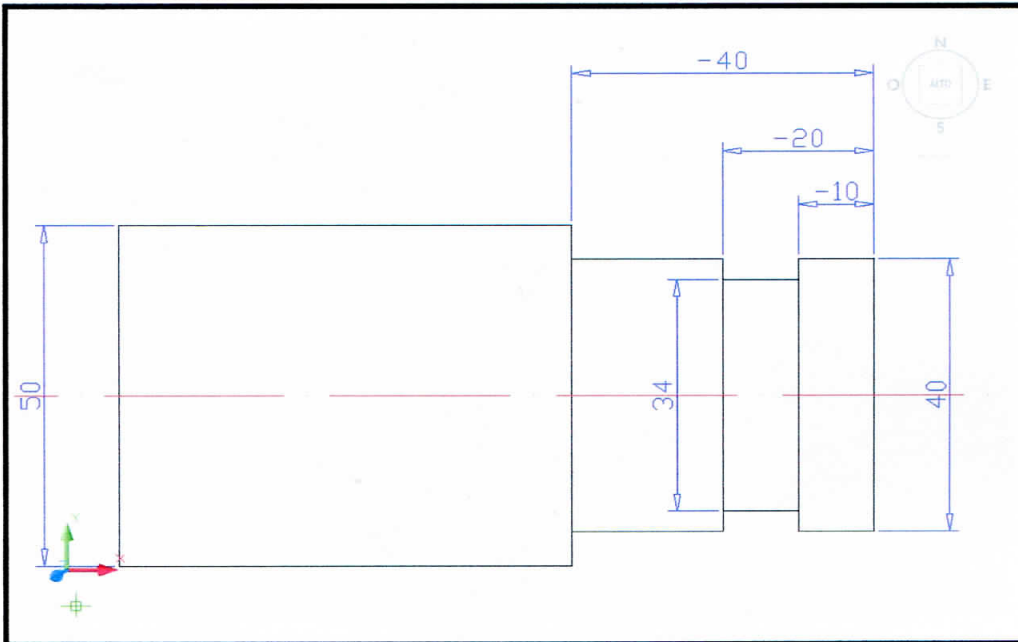
# ITT L.DA VINCI MOLA DI BARI-LABORATORIO MACCHINE CNC

ALLIEVO \_\_\_\_\_

CLASSE \_\_\_\_\_

DATA \_\_\_\_\_

01/05/2014



PEZZO GREZZO:

ALLUMINIO  
Ø 50 x 100

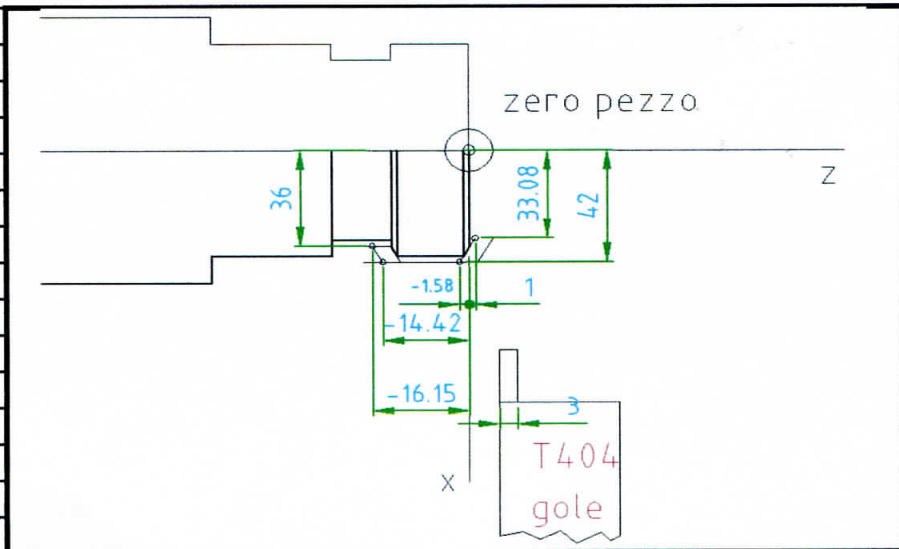
ESERCITAZIONE  
CICLI FISSI GOLA E  
FILETTATURA

NOME PROGRAMMA

**GOLFIL**

BLOCCO /ALLIEVO

N10	G47 G95 G97 D100 (TLD, 0.8) F0.15 S500 T101 M3 M6 M8		BENEDETTO
N10	G0 X55 Z0	POSIZ. ATTESTATURA	
N20	G1 X-1	ATTESTATURA	CHIARAPPA GIUSEPPE
N30	G0 X48 Z2	RITORNO/POSIZ	
N40	G1 Z-40	CIL DIA 48	DE PASQUALE VITO
N50	G0 Z2	RITORNO/POSIZ	
N60	X46	RITORNO/POSIZ	DELL'EDERA VITO
N70	G1 Z-40	CIL DIA 46	
N80	G0 Z2	RITORNO/POSIZ	DELLITURRI GIUSEPPE
N90	X44	RITORNO/POSIZ	
N100	G1 Z-40	CIL DIA 44	DIPIERRO MICHELE
N110	G0 Z2	RITORNO/POSIZ	
N120	X 42	RITORNO/POSIZ	GENCO GIUSEPPE
N130	G1 Z-40	CIL DIA 42	
N140	G0 Z2	RITORNO/POSIZ	GIOTTA NICOLA
N150	X 40	RITORNO/POSIZ	
N160	G1 Z-40	CIL DIA 40	GIULIANO NICO
N170	G0 X100 Z100	POSIZ CAMBIO UT	
N180	T404 M6	CAMBIO UT GOLE	



GOLA	N190	G0 X45 Z-20 F0.05 S300	APPOST.PER GOLA	LAERA GIANLUCA
	N200	<b>G38 X34 Z-10 K3 G4 F6</b>	<b>CICLO FISSO GOLA</b>	
	N210	G0 X50	ALLONTAN.	LOLIVA MAURO
	N220	G0 X50 Z-1.58	(MSG,APPOSTAMENTO 1° SMUSSO)	
	N230	X42		LOMBARDO VINCENZO
2 SMUSSI 1 X 30°	N240	G1 X33.08 Z1	(MSG, SMUSSO 1)	
	N250	G0 X42	(MSG,RITORNO)	MASOTTI VITO
	N260	Z-14.42	(MSG,APPOSTAMENTO2° SMUSSO)	
	N270	G1 X36 Z-16.15	(MSG, SMUSSO 2)	MASTRONARDI
	N280	G0 X100	(MSG,RITORNO)	
CAMBIO UT	N290	Z100	(MSG, POSIZ. CAMBIO UT)	MATTEACCI PIETRO
	N300	(TLD,0.2) S200 T505 M6	(MSG,CAMBIO UT FILETT)	
	N310	G0 X40 Z4	(MSG,APPOST PER FILETT)	MORAMARCO
FILETTATURA	N320	<b>G33 Z-15 K2 L1020203</b>	<b>(MSG, FILETTAT)</b>	RESSA FELICE
	N330	G0 X100	(MSG,RITORNO)	TAGARELLI DARIO
FINE	N340	Z100 M5 M9 M30	(MSG, FINE )	VALENZANO LORENZO

NOTE: **Il ciclo fisso di filettatura: G33 Z-15 K2 L 1020203**

G33 FILETTATURA

Z-15 QUOTA Z DELLA PARTE FILETTATA COMPRESA L'EXTRACORSA DI USCITA

K2 PASSO DELLA FILETTATURA 2

L+ FILETTATURA ESTERNA AL PEZZO

1 DISTANZA DI RITORNO SUL DIAMETRO

0 FILETTATURA CON GOLA DI SCARICO

2 N° DEI PRINCIPI

0 FILETTATURA METRICA

2 N° PASSATE DI FINITURA

0 } N° PASSATE DI SGROSSATURA

3 }

PROF. Antonio Matteacci

FILE GOLFIL.XLS