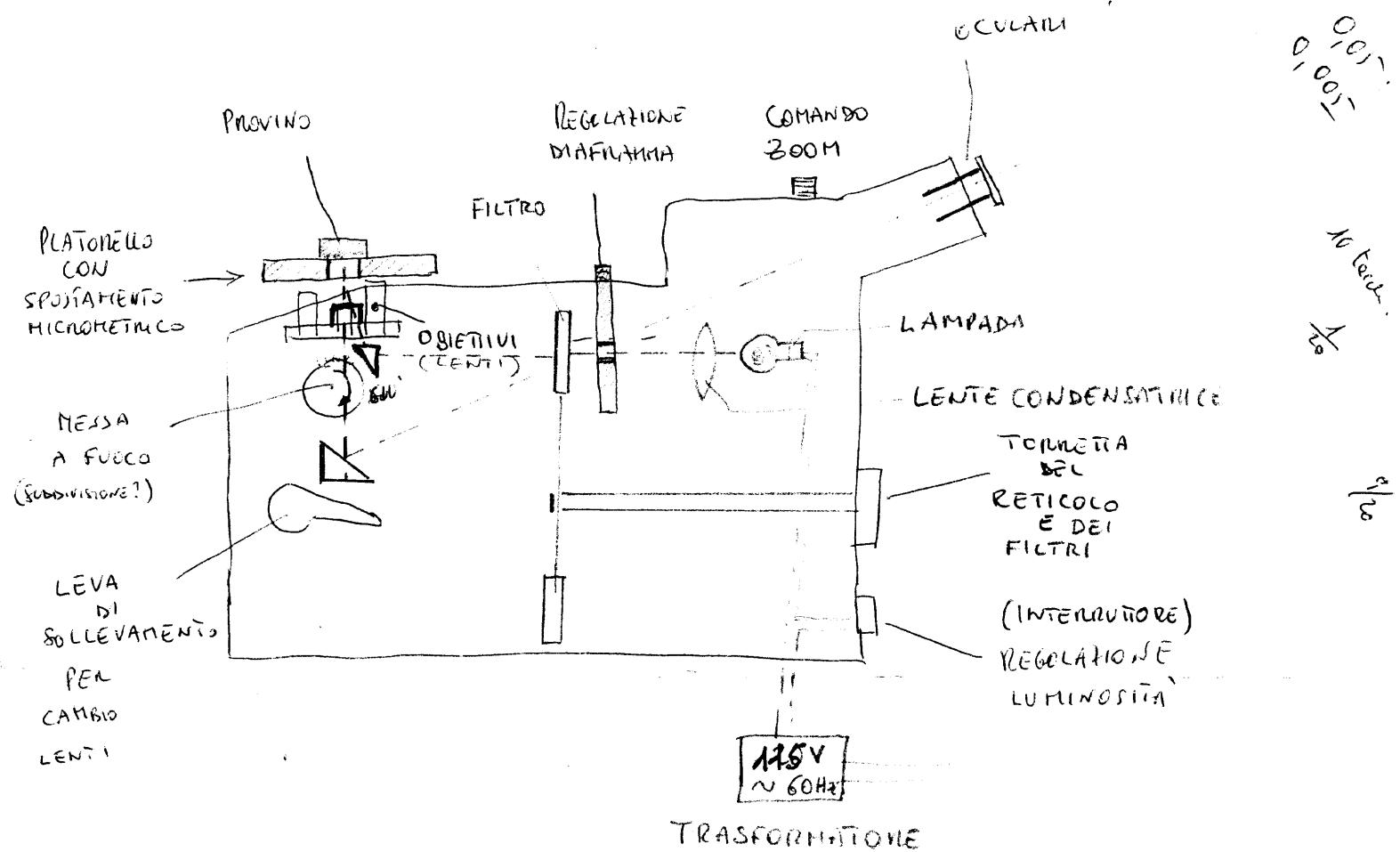


# MICROSCOPIO TIPO "LE CHATEAUX (INVERTITO)

MARCA: BAUSCH & LOMB MODELLO: DYNAZOOM-BENCH



## MICROSCOPIO METALLOGRAFICO

- FILTO USATO: VENDE PER MIGLIORARE IL CONTRASTO.
- CONTROLLO PRIMARIO DELL'ILLUMINAZIONE: DIAPRIMA.  
CHIUDENDO IL DIAPRIMA MIGLIORA IL CONTRASTO E LA PROFONDITÀ DI CAMPO, MA PEGGIORA LA LUMINOSITÀ.  
QUESTA PUÒ ESSERE MEGLIO NEGOCATA ATTUANDO IL COMBINATORE DELLA LUCE POSTO SUL FRONTE DEL MICROSCOPIO.  
LA PROFONDITÀ DI CAMPO AUMENTA CON OBIECTIVI MENO POTENTI.
- LA LUCE POLARIZZATA È UTILIZZATA PER MEGLIO DISTINGUERE I CAMPIONI ANISOTROPICI.
- LA MESSA A FUOCO DEGLI OCULARI È EFFETTUATA PRENDENDO IL DISCO METALLICO (RUOTARE LA GHIERA SOPRA L'INTERRUTTORE). NEGOCARE IL FUOCO DI ENTRAMBI GLI OCCHI.  
LA MESSA A FUOCO VA RIPETUTA SE SI CAMBIANO GLI OCULARI.
- LA MESSA A FUOCO DEGLI OBIECTIVI SI OTTIENE RUOTANDO LA MANOPOLA SOPRA ALLA LEVA DI SOLLEVAMENTO.
- METTERE A FUOCO DAPPRIMA CON OBIECTIVI MENO POTENTI E SUCCESSIVAMENTE CON QUELLI PIÙ POTENTI.
- REGOLAZIONE DELLA LUCE:

POSIZIONE	VOLT
OFF	0
1	3,5
2	4,5
3	6,5 (POSIZIONE NORMALE)
O.V.	over volt 8 volt.

## INGANDIMENTO TOTALE

E' il prodotto dei fattori di ingrandimento: dell'obiettivo, dell'oculare e dello zoom ( $1 \div 2x$ ).

Se per esempio usate un obiettivo 10X, un oculare 10X e lo zoom è 2X avremo:  $10X \cdot 10X \cdot 2X = 200X$

RETICOLO TIPO 42-34-84

- Il reticolo è calibrato per essere usato con obiettivi 10X ~
- Ogni suddivisione delle scale del reticolo vale  $0,0127 \text{ mm}$  ( $\frac{1}{2000} \text{ di pollice}$ )
- CON IL RETICOLO, che è formato da una scatola di 100 divisioni dove ogni una vale  $0,0127 \text{ mm}$ , è possibile misurare il numero medro di gradi per millimetro =  $\frac{1}{0,0127} = 78,74$  suddivisioni del reticolo.  $(100 : 1,27 = x : 1) \rightarrow x = \frac{100}{1,27} = 78,74$
- IL NUMERO DI GRADI (N) PER MILLIMETRO è dato dalla formula

$$N = \frac{n \cdot M}{6}$$

n = numero di gradi nel segmento S

M = INGRANIMENTO OBETTIVO USATO.

$$M \cdot S = 6 \quad \Rightarrow \quad \left( S = \frac{6}{M} \right) \quad (\text{Vedi pag. 10 manuale})$$

ESEMPPIO:

M	S
5X	1,20 mm
10X	0,6 mm
20X	0,3 mm
40X	0,15 mm
:	:
100X	0,06 mm

ESEMPIO

$$n = 9 \text{ gradi}$$

$$S = 0,6 \text{ mm}$$

$$M = 10X$$

$$\text{Quanti gradi in } 1 \text{ mm?} = N = \frac{9 \cdot 10}{6} = \frac{90}{6} = 15$$

N.B. Deve tenere presente che maggiore l'ingrandimento i gradi diventano più grandi delle cellule.